This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(11) 4-286868 (A)

(43) 12.10.1 (49) JP

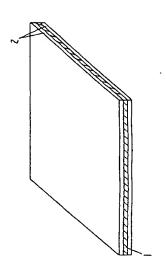
(21) Appl. No. 3-50996 (22) 15.3.19

(71) MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (72) KAZUHITO HADO(3)

(51) Int. Cl⁵. H01M8/02

PURPOSE: To develop an electrolyte plate having a high gas sealability and a high electrolyte penetration speed, and increase the life of a fused carbonate feel cell

CONSTITUTION: An electrolyte plate is composed to have a layer structure of electrolyte holding materials of different grain sizes along the thickness or surface, a high gas sealability is maintained for a layer 2 comprising the electrolyte holding material of a small grain size, and a high electrolyte penetration speed is achieved by a layer 1 comprising the electrolyte holding material of a large grain size. A fused carbonate fuel cell is composed using this electrolyte plate, thereby the life characteristics of the cell can be improved.



(54) COOLING SYSTEM OF FUEL CELL

(11) 4-286869 (A) (43) 12.10.1992 (19) JP

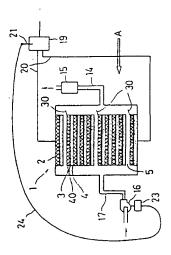
(21) Appl. No. 3-50918 (22) 15.3.1991

(71) NIPPON TELEGR & TELEPH CORP < NTT> (72) KAZUO OSHIMA(9)

(51) Int. Cl5. H01M8/04

PURPOSE: To supply cooling air and reaction air to a fuel cell commonly while respective air quantities can be controlled separately so as to simplify a device constitution.

CONSTITUTION: A blower 16 supplies cooling air and reaction air to a fuel cell 1 commonly corresponding to a power generation quantity detected by a power generation quantity detecting means 21, so a device constitution is simplified. Control of a cooling air quantity and a reaction air quantity is performed by a cooling air flow regulation mechanism 30 provided at an exit or the like of a cooling air passage 5, thereby a temperature of the fuel cell 1 is kept at a set value.



I

(:

(° (;

F

(54) FUEL CELL

(11) 4-286870 (A) (43) 12.10.1992 (19) JP

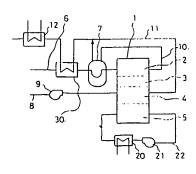
(21) Appl. No. 3-50917 (22) 15.3.1991

(71) NIPPON TELEGR & TELEPH CORP < NTT> (72) KAZUO OSHIMA(9)

(51) Int. Cl⁵. H01M8/06,H01M8/04

PURPOSE: To simplify a device constitution for forming steam for fuel reformation for a fuel cell, and save a heat quantity required for the formation.

CONSTITUTION: A steam transmitting heat exchanger 30 having a function of transmitting heat and steam is provided between a fuel supply tube 6 and an oxygen pole waste gas tube 11 of a fuel cell 1. Steam included in waste gas is recovered as steam by function of the steam transmitting heat exchanger 30 to be supplied to fuel passing through the fuel supply tube 6 for fuel reforming steam.



2: fuel pole, 3: electrolyte, 4: oxygen pole, 5: cooling plate, 7: reformer, 8: air supply tube, 10: fuel pole waste gas tube

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-286870

(43)公開日 平成4年(1992)10月12日

(51) Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
H01M	8/06	R	9062-4K		
	8/04	J	9062-4K		
	8/06	w	9062-4K		

審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)

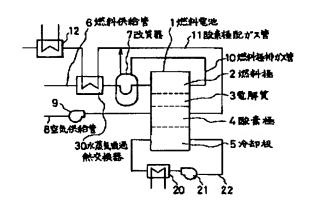
(01) Illust #5 E3	44 HHT0 F0017	(71) 出題人 000004226
(21)出願番号	特顧平3-50917	(71)出願人 000004226 日本電信電話株式会社
(22)出顧日	平成3年(1991)3月15日	東京都千代田区内睾町一丁目1番6号
		(72)発明者 大島 一夫
		東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日
	•	本電信電話株式会社内
		(72)発明者 松島 敏雄
		東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日
	•	本電信電話株式会社内
		(72)発明者 小屋敷 徹
		東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日
		本電信電話株式会社内
		(74)代理人 弁理士 志賀 富士弥
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 燃料電池

(57) 【要約】

【目的】 燃料電池の燃料改質用の水蒸気を作成するための装置構成を簡単にするとともに、その作成に要する 熱量を節約する。

【構成】 燃料電池1の燃料供給管6と酸素種排ガス管11の間に、熱および水蒸気を透過させる機能を有する水蒸気透過熱交換器30を設ける。この水蒸気透過熱交換器30の機能により、上配の排ガス中に含まれる水蒸気を水蒸気のまま回収し、燃料改質用水蒸気として燃料供給管6を通る燃料に供給する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 電解質、燃料極、酸素極からなる燃料電池において、前配燃料極へ燃料を供給する配管と前配燃料極の排ガスを排気する配管および/または前配酸素極の排ガスを排気する配管との間に、前配排ガス中の熱および水蒸気を透過させ酸水蒸気を改質用として前配燃料に供給する熱交換器を散けたことを特徴とする燃料電池。

【請求項2】 熱交換器が、一部分は熱のみ伝え残りの 部分は熱および水蒸気を透過させる伝熱面を有すること 10 を特徴とする燃料領池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、燃料電池の燃料を改質 するために必要となる水蒸気を燃料電池の排ガスから回 収可能とする燃料電池に関するものである。

[0002]

【従来の技術】燃料電池は、電解質、燃料極、酸素極からなる発電部を有し、燃料極には燃料および酸素極には 例えば空気を供給することで発電を行う装置であり、発 20 電に伴って発生する熱も利用することができる。このうち燃料については、都市ガス等に水蒸気を混合して、改質器により水素を主成分とする燃料に改質して供給している。図5は、従来の燃料電池のうち、燃料電池で発生する熱を空気で冷却する方式の構成を示している。この 図5を用いて燃料電池の発電方法と、燃料となる水素を生成する際に必要な水蒸気の製造方法の従来例について 説明する。

【0003】この従来例では、まず、都市ガス等の燃料に水蒸気を混合し燃料供給管6を通して改質器7に導30 き、改質を行って水素を生成し、生成された水素を電池1の燃料極2に導く。一方、酸素極4には空気供給用プロア9により空気供給管8を通して空気を導き、空気中の酸素と改質で得られた水素を量は反応に使われず、燃料極2に供給された水素は全量は反応に使われず、燃料極2の排ガスにはまだ水素が残っており、この水素を燃料極排ガス管10を通して改質器7に導き、燃焼させて加熱し、吸熱反応を行う改質器7の温度を維持している。改質器7で燃焼した排ガスと酸素極排ガス管11を通る酸素極4の排ガスは合流して排ガス熱回収用熱交換40器12に導かれ、冷房、暖房、給湯の熱源として回収され、同時に排ガス中に含まれる水蒸気を凝縮させる。

【0004】この凝縮水は、緩縮水回収管13を通して 凝縮水回収タンク14に集められ、凝縮水送水ポンプ1 5により気水分離器16に圧送され、気水分離器16内 で蒸気になる。気水分離器16内での蒸気発生用の熱源 は、燃料電池1を冷却する空気通路22の途中に設けた 空気/水熱交換器19で回収した燃料電池1での発生熱 とし、この回収熱を加熱水循環ポンプ17により加熱水 循環通路18を通して気水分離器16に送っている。こ の気水分離器 1 6 で発生させた蒸気が、水蒸気供給管 2 3 を通して燃料供給管 6 に送られ改質用の蒸気として使われていた。

【0005】なお、従来、燃料電池に気体分離膜を適用して、電池の酸素極に送る空気中の酸素濃度を高めたり、改質された水素の濃度を高めたりして、燃料電池の発電効率を高めるのに使用された技術(特顯平2-10554号、特開昭60-23877号)がある。

[00006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上配従来の技術による燃料電池では、燃料の改質に使用される蒸気を得るために、排ガス中に含まれる水蒸気を一旦凝縮させて排ガスから分離し、再度加熱する必要があるため、経縮水回収タンク, 緩縮水送水ボンブ, 気水分離器加熱水循環ボンブ, 気水分離器加熱用空気水熱交換器, 水蒸気を燃料に混合させるためのエジェクタ等が必要になり、装置が複雑になるという欠点があった。また、凝縮水を再び加熱するための熱が必要になり、外部に取り出せる熱量が減少するという欠点があった。

【0007】本発明は、上配欠点を解消するためになされたものであり、その目的は、燃料電池の燃料改質用蒸気を製造するための装置構成を簡単にするとともに、燃料改質用蒸気製造のための熱量を節約する燃料電池を提供することにある。

[0008]

[0009]

【作用】本発明の燃料電池では、熱および水蒸気を透過させる機能を有する熱交換器により、燃料極からの排ガス中あるいは燃料極および空気極からの両方の排ガス中に含まれる水蒸気を水蒸気のまま回収し、燃料改質用の水蒸気として燃料に供給する。これにより、排ガス中の水蒸気を凝縮させるための装置、凝縮水を加熱して蒸気にする装置、凝縮水を加熱する熱を回収する装置等を不要にする。

[0010]

【実施例】以下、本発明の実施例を、図面を参照して詳 細に説明する。

は、燃料電池1を冷却する空気通路22の途中に設けた 空気/水熱交換器19で回収した燃料電池1での発生熱 とし、この回収熱を加熱水循環ポンプ17により加熱水 循環通路18を通して気水分離器16に送っている。こ 50 池、2は燃料極、3は電解質、4は酸素極、5は冷却 板、6は燃料供給管、7は改質器、8は空気供給管、9 は空気供給用プロア、10は燃料極排ガス管、11は酸 素極排ガス管、12は排ガス熱回収用熱交換器、20は 電池冷却熱回収用熱交換器、21は電池冷却空気循環プ ロア、22は冷却用空気通路、30は熱および水蒸気を 活過させる機能を有する水蒸気透過熱交換器である。

【0012】本実施例の配管接続において、燃料供給管 6は改質器7改質側入口に接続され、その出口は燃料極 2へ接続される。燃料極排ガス管10は、改質器7の燃 焼倒入口に接続され、改質器7の燃焼排ガス出口は酸素 10 極排ガス管11に合流されている。このような燃料供給 管6と燃料極排ガス管11との間に、水蒸気透過熱交換 器30が設けられ、この水蒸気透過熱交換器30の燃料 極排ガス経路出口側の管路に排ガス熱回収用熱交換器1 2 が挿入されている。空気供給管路8は、空気供給用プ ロア9が挿入されて、酸素極4の入口に接続される。燃 料電池1内に設けられた冷却板5は、電池冷却熱回収用 熱交換器20および電池冷却空気循環プロア21が冷却 用空気通路22で結ばれている。

【0013】次に、上配実施例で用いられる水蒸気透過 20 熱交換器30の構成例を説明する。図2は、水蒸気透過 熱交換器30において、伝熱面の一部は熱のみを伝え、 残りの伝熱面は熱および水蒸気を透過されせるようにし たものの模式図を示す。図において、31は熱交換のみ を行う伝熱面、32は水蒸気透過膜、33は燃料の流 れ、34は排ガスの流れ、35は熱の流れ、36は水蒸 気と熱の流れを示している。

【0014】排ガス中に含まれる水蒸気を単に水蒸気透 過膜を透過させて燃料に供給すると、燃料側の温度が露 点温度以下の場合、水蒸気が水蒸気透過膜の表面で結解 30 し水蒸気透過性能が低下する。そこで本構成例では、水 蒸気透過膜32に隣接して熱交換のみを行う伝熱面31 を配置し、排ガス33に含まれる熱エネルギーによって 燃料34をあらかじめ昇温したのち、水蒸気36を水蒸 気透過膜32から供給できるようにしている。

【0015】水蒸気透過膜32として例えば分子構造の ち密なポリイミド分離膜を用いることにより、窒素、二 酸化炭素、水蒸気等からなる排ガスから、水蒸気を選択 的に透過させることができる。またポリイミド分離膜は 従来の高分子膜に比較して耐熱性に優れており、耐熱温 度は300~350℃にも達するため、高温の排ガスの まま水蒸気を透過させることができ、結露等による透過 性能の劣化が生じない。ポリイミド分離膜は、主として 酸二無水物とジアミンを反応させることによって得られ るが、市販品を用いてもよい。

【0016】以上のように構成した第1の実施例の動作 および作用を述べる。

【0017】まず、本実施例は次のように動作する。燃 料電池1の酸素極4には空気供給用プロア9により空気 交換器30を通ることにより、酸素極4の排ガス中に含 まれる水蒸気を供給され、改質器?に入る。改質器?で は、燃料が水素に改質され、燃料電池1の燃料極2に供 給される。燃料電池1内では、燃料極2に供給された水 素と酸素極4に供給された空気中の酸素が電解質3を介 して反応し、電気と熱を発生する。この燃料電池1での 反応は発熱反応であるため、リン酸型燃料電池1の場合 は、電池冷却空気循環プロア21により電池本体が20 0℃程度になるように冷却される。燃料電池1での反応 によって生成された水は、水蒸気として酸素極4より排 出される。このとき反応に使われなかった窒素等も一緒 に排出される。一方、燃料極2側からは、電池での反応 に使われなかった水素と改質時に生成された二酸化炭素 等が排出される。この燃料極2からの排ガスは改質器7 に供給されて、吸熱反応である改質器7の温度維持のた めの燃料として使用される。この改質器7の燃焼排ガス と酸素極4の排ガスを合流させて、水蒸気透過熱交換器 30に導き、水蒸気透過膜を透過させて、水蒸気のまま 改質用として燃料に供給する。水蒸気透過熱交換器30 により水蒸気を失った排ガスは、排ガス熱回収用熱交換 器12で熱回収された後、大気中に放出される。

【0018】以上のように、本実施例では燃料電池1の 空気極4からの排ガスおよび改質器7の燃焼排ガス中に 含まれる水蒸気が水蒸気のまま回収されて、燃料改質用 の水蒸気として改質器?に供給することができるので、 従来の燃料電池で必要としていた排ガス中の水蒸気を凝 縮させるための装置、磁縮水を加熱して蒸気にする装 置、凝縮水を加熱する熱を回収する装置等が不要にな

【0019】次に、本発明の第2の実施例を説明する。

【0020】図3は、その構成を示す図である。本実施 例は空冷式の、電解質としてリン酸を用いる燃料電池 で、電池と改質器を加圧して発電効率を高めたタイプを 例としている。図において、1-1は加圧タイプのリン 酸型燃料電池、9-1は空気加圧用圧縮機、37は燃料 加圧用圧縮機、38は減圧弁を示す。これ以外の構成部 分は、第1の実施例の同一符号の構成部分と同様であ る。本実施例は、燃料電池1-1が加圧タイプであるこ と、改質器7の改質側入口と水蒸気透過熱交換器30と の間に燃料加圧用圧縮機37が挿入されていること、お よび水蒸気透過熱交換器30と排ガス熱回収用熱交換器 12の間に減圧弁38が挿入されていることが、第1の 実施例と異なる点である。それ以外の配管の接続構成 は、第1の実施例と同一である。

【0021】このような第2の実施例の動作において、 電池1-1の酸素極4には空気加圧用圧縮機9-1によ り加圧された空気が送られる。一方、都市ガス等の燃料 は、熱および水蒸気を透過させる機能を有する熱交換器 30を通ることにより、排ガス中に含まれる水蒸気を供 が送られる。一方、都市ガス等の燃料は、水蒸気透過熱 50 給され、燃料加圧用圧縮機31により加圧された後、改 質器 7 に入る。改質器 7 での反応および燃料電池 1-1 内での反応は第1の実施例の場合と同様である。 改質器 7の燃焼排ガスと酸素極4の排ガスは合流して、水蒸気 透過熱交換器30に入る。本実施例では、燃料電池1-1, 改質器7が燃料加圧用圧縮機37によって加圧され ているため、水蒸気透過熱交換器30内では排ガス側の 圧力が高く、燃料側の圧力が低いので、水蒸気が透過し 易くなる。このため、第1の実施例の水蒸気透過熱交換 器に比較して水蒸気透過膜の面積が小さくてすむ利点が ある。水蒸気透過熱交換器30を出た排ガスは減圧弁3 10 により反応が起こらない部分ができたり、材料に大きな 8を通り、ほぼ大気圧になった後、排ガス熱回収用熱交 換器12で熱回収され大気中に放出される。

【0022】本実施例は基本的な構成において、第1の 実施例と同様であることから、それと同様に燃料電池 1 -1の空気極4からの排ガスおよび改質器7の燃焼排ガ ス中に含まれる水蒸気が水蒸気のまま回収されて、燃料 改質用の水蒸気として改質器7に供給することができ、 従来の燃料電池で必要としていた排ガス中の水蒸気を凝 縮させるための装置、凝縮水を加熱して蒸気にする装 置、経縮水を加熱する熱を回収する装置等が不要にする 20 ことができる。

【0023】次に、本発明の第3の実施例を説明する。

【0024】図4は、その構成を示す図である。本実施 例は空冷式固体電解質を用いた燃料電池で、第1の実施 例と同様に電池と改質器を加圧して発電効率を高めたタ イプのものを例としている。図において、1-2は加圧 タイプの固体電解質燃料電池、39は排ガス/燃料熱交 換器、40は排ガス/空気熱交換器である。これ以外の 構成部分は第1の実施例および第2の実施例の同一符号 の構成部分と同様である。固体電解質燃料電池1-2で 30 は、高温で動作されるため、燃料の改質が燃料極2にお いて行なうことができ、外部の改質器が不要となってい **5**.

【0025】本実施例の配管接続においては、燃料供給 管6が水蒸気透過熱交換器30,燃料加圧用圧縮機3 7. 排ガス/燃料熱交換器39を順次接続して燃料機2 へ接続される。一方、空気供給管8は、空気加圧用圧縮 機9-1,排ガス/空気熱交換器40を接続して酸素極 4に接続される。酸素極排ガス管11は、燃料極排ガス 管10が合流されて、排ガス/燃料熱交換器39および 40 排ガス/空気熱交換器40を通り、続いて図2で示した 水蒸気透過熱交換器30を通り、さらに減圧弁38.抹 ガス熱回収用熱交換器12を通って大気へ開放されてい る.

【0026】以上のように構成した第3の実施例の動作 および作用を述べる。

【0027】本実施例は、次のように動作する。まず、 空気加圧用圧縮機9-1により加圧された空気は排ガス /空気熱交換器40を通って排ガスが持つ熱エネルギー により昇温された後、燃料電池 1-2 の酸素極 4 に導か 50 ある。

れる。一方、都市ガス等の燃料は、水蒸気透過熱交換器 30を通ることにより、排ガス中に含まれる水蒸気を供 給され、燃料加圧用圧縮機37により加圧される。加圧 された燃料は、排ガス/燃料熱交換器39を通って排ガ スが持つ熱エネルギーにより昇温された後、燃料極2に 供給される。空気、燃料の両方を、燃料電池1-2に供 給する前にあらかじめ昇温する理由は、固体電解質燃料 電池1-2は電池が1000℃程度の高温で反応してお り、ここに低温の空気や燃料が供給されると、温度分布 熱応力が生じたりすることを防ぐためである。

【0028】燃料電池1-2内では燃料極2に供給され た燃料が1000℃程度の高温でまず改質されて水素に なり、この水楽と酸素極4に供給された空気中の酸素と が反応して、電気と熱を発生する。固体電解質燃料電池 1-2の場合は、酸素極4側から反応に使われなかった 窒素等が排出され、燃料極2側からは反応によって生成 された水が水蒸気として、改質の際に生成された二酸化 炭素と一緒に排出される。

【0029】燃料極2の排ガスと酸素極4の排ガスは合 流して、排ガス/燃料熱交換器39、排ガス/空気熱交 換器40を通って150~300℃程度に冷却されたあ と、水蒸気透過熱交換器30に入り、前述した通り排ガ ス中に含まれている水蒸気を水蒸気透過膜を透過させて 水蒸気のまま改質用として燃料に供給する。排ガスを1 50~300℃程度に冷却してから水蒸気透過熱交換器 30に導く理由は、図2の水蒸気透過膜32にポリイミ ド分離膜を用いるとすると、ポリイミド分離膜の耐熱温 度が300℃程度のため、この温度以下にする必要があ るからである。本実施例においても、水蒸気透過熱交換 器30内では排ガス側の圧力が高く、燃料側の圧力が低 いため、水蒸気が透過し易くなる。このため、第2の実 施例の場合と同様に水蒸気透過膜の面積が小さくてす む。水蒸気透過熱交換器30を出た排ガスは減圧弁32 をとおりほぼ大気圧になった後、排ガス熱回収用熱交換 器12で熱回収され大気中に放出される。

【0030】本実施例においても、燃料電池1-2から の排ガス中に含まれる水蒸気が、水蒸気透過熱交換器の 働きで、水蒸気のまま回収され、燃料極2で燃料の改買 を行う際の改質用の水蒸気として燃料に供給される。こ のため、従来の燃料電池で必要としていた排ガス中の水 蒸気を凝縮させるための装置、凝縮水を加熱して蒸気に する装置、経縮水を加熱する熱を回収する装置等が不要 にすることができる。

【0031】なお、上記実施例以外に燃料極へ燃料を供 給する配管と燃料極の排ガスを排気する配管の間に熱お よび水蒸気を透過させる機能を有する熱交換器を設けた 構成も可能である。このように本発明は、その主旨に沿 って種々に応用され、種々の実施態様を取り得るもので

[0032]

【発明の効果】以上の説明で明らかなように、本発明の燃料電池によれば、燃料電池の燃料改質用水蒸気を水蒸気のまま排ガス中から回収できるため、これまで改質用水蒸気製造のために必要であった排ガス中の水蒸気を軽縮させるための装置、緩縮水を加熱して蒸気にする装置、緩縮水を加熱する熱を回収する装置等が不要になり、水蒸気を発生させるための熱エネルギーも不要になる利点が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例の構成を示す図

【図2】伝熱面の一部は熱のみを伝え残りの伝熱面は熱 および水蒸気を透過させるようにした熱交換器の模式図

【図3】本発明の第2の実施例の構成を示す図

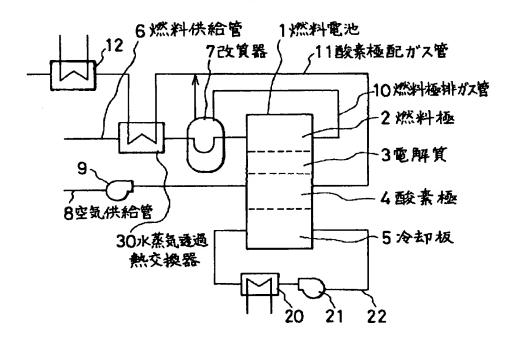
【図4】本発明の第3の実施例の構成を示す図

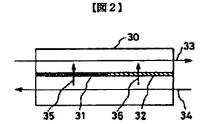
【図 5】従来例の構成を示す図

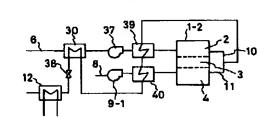
【符号の説明】

1…常圧タイプのリン酸型燃料電池、1-1…加圧タイプのリン酸型燃料電池、1-2…加圧タイプの固体電解質燃料電池、2…燃料極、3…電解質、4…酸素極、5 …冷却板、6…燃料供給管、7…改質器、8…空気供給管、9…空気供給用プロア、9-1…空気加圧用圧縮機、10…燃料極排ガス管、11…酸素極排ガス管、12…排ガス熱回収用熱交換器、19…空気/水熱交換器、20…電池冷却熱回収用熱交換器、21…電池冷却 空気循環プロア、22…冷却用空気通路、30…水蒸気透過熱交換器、31…熱交換のみを行う伝熱面、32… 熱と蒸気を透過させる伝熱面、33…燃料の流れ、34 …排ガスの流れ、35…熱の流れ、36…水蒸気と熱の流れ、37…燃料加圧用圧縮機、38…減圧弁、39…排ガス/燃料熱交換器、40…排ガス/空気熱交換器。

【図1】

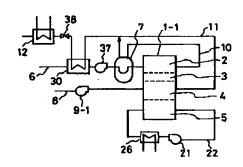


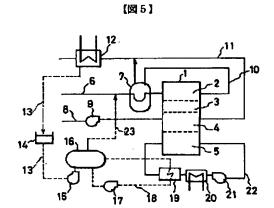




[図4]

【図3】





フロントページの続き

(72)発明者 市村 雅弘

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日本電信電話株式会社内

(72) 発明者 武 哲夫

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

(72) 発明者 尾形 努

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

(72)発明者 蓮田 良紀

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

(72)発明者 石沢 真樹

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

(72)発明者 大塚 秀昭

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内

(72)発明者 正代 尊久

東京都千代田区内幸町一丁目1番6号 日

本電信電話株式会社内